



PKV

Die Produktion beginnt
mit der Reinigung

TYPEN-AUSWAHL

SPRITZGIESEN			
Verfahren oder Material	Temperaturbereich	Kleinste Öffnung	Dyna-Purge® Typ
Kaltkanalsysteme, für eine breite Palette von Kunststoffen	177° - 315°C	0,75 mm	M*
Kaltkanalsysteme für hochtemperaturbeständige technische Kunststoffe	310° - 371°C	0,75 mm	E*
Kalt- u. Heißkanal, Compoundieren	160 - 302 °C	keine Einschränkung	F
Heißkanal	160° - 302°C	0,65 mm	P
Weich- und Hart-PVC	160° - 204°C	0,75 mm	V*
Klare und transparente Kunststoffe	204° - 310°C	0,75 mm	C*
„Soft-Touch“-Polymere (z.B. TPO, TPE, TPR)	143° - 287°C	0,65 mm	K

* Die Typen M, E, V und C können auch für Extrusionsanlagen verwendet werden. Bitte beachten Sie die angegebenen Temperaturbereiche und Mindestöffnungen.

EXTRUSION & SPRITZBLASEN			
Verfahren oder Material	Temperaturbereich	Kleinste Öffnung	Dyna-Purge® Typ
Mehrschichtfolien	160° - 302°C	keine Einschränkung	SF**
Profil & Platte	160° - 302°C	0,65 mm	X**
Compoundieren	177° - 315°C	0,75 mm	M
Spritzblasen	160° - 302°C	0,65 mm	B**

** Die Typen SF, X und B können auch für Spritzgießmaschinen verwendet werden. Bitte beachten Sie die angegebenen Temperaturbereiche und Mindestöffnungen.

Pulverbeschichtung			
Verfahren oder Material	Temperaturbereich	Granulatgröße	Dyna-Purge® Typ
Fliehkraftabscheider/Extruder (Ø 50 mm o. kl.)	79° - 176°C	~ 6 mm	PC125
Fliehkraftabscheider/Extruder (Ø 50 mm o. gr.)	79° - 176°C	~ 9 mm	PC138

Dyna-Purge® und Productivity begins with purging® sind registrierte Warenzeichen von Shuman Plastics, Inc.

PKV Pappenheimer Kunststoffmaschinen Vertrieb • Auf der Lach 3 • **D-91788 PAPPENHEIM**
 Tel. +49 (0) 9143 1374 • Fax +49 (0) 9143 6470
 E-Mail: PKV.Pappenheim@t-online.de • www.pkv-pappenheim.de